

WYTYCZNE ELEKTRYCZNE SZYBU I MASZYNOWNII – DŹWIG HYDRAULICZNY

OŚWIETLENIE SZYBU

1. Oświetlenie szybu należy wykonać wykorzystując lampy fluoroscencyjne 2x36 W
2. Oświetlenie szybu powinno składać się z punktów świetlnych rozmieszczonych w następujących odległościach:
 - maks. 0,5 m od dna podszybia
 - maks. 0,5 m od stropu szybu
 - maks. co 3,0 m pomiędzy kolejnymi punktami świetlnymi.
3. Łącznik schodowy oświetlenia szybu (typu schodowego) należy umieścić w maszynowni oraz w szybie w miejscu umożliwiającym jego przełączenie przed zejściem do podszybia.
4. Minimalne natężenie oświetlenia w każdym punkcie szybu powinno wynosić 50 lux.
5. W podszybiu należy zainstalować gniazdo zasilające 230V 2P+PE.
6. Do podszybia doprowadzić **bednarkę** uziemiającą .

ZASILANIE DŹWIGU

1. W maszynowni powinien znajdować się **Wyłącznik główny**, rozłączający zasilanie dźwigu we wszystkich przewodach fazowych. Mechanizm uruchamiający wyłącznika głównego powinien być umieszczony bezpośrednio przy wejściu. Łącznik główny musi być zabezpieczony przed ponownym załączeniem.
2. Zasilanie kabiny, szybu i maszynowni powinno być niezależne od zasilania zespołu napędowego, doprowadzone jako oddzielna instalacja lub podłączona do obwodu zasilania zespołu napędowego przed wyłącznikiem głównym.
3. Należy zapewnić właściwe przekroje przewodów zasilających dźwig w zależności od nominalnego udźwigu. Dobór przekroju należy skonsultować z działem technicznym TARLIFT .
4. Do maszynowni należy doprowadzić dedykowaną linię telefoniczną w celu podłączenia urządzenia łączności awaryjnej z kabiny umożliwiającego łączność ze służbami ratunkowymi w przypadku awarii. Istnieje możliwość zapewnienia łączności poprzez moduł GSM do zainstalowania w szafie sterowej.
5. Do maszynowni należy doprowadzić dwa przewody podłączone do styku normalnie zwartego w centralce pożarowej.
6. W maszynowni powinno być zainstalowane co najmniej jedno gniazdo wtykowe 230V (2P+PE).
7. Oświetlenie kabiny powinno mieć łącznik zainstalowany w pobliżu wyłącznika głównego na odpowiedniej wysokości.
8. Każdy obwód załączany przez ww. łączniki powinien być oddzielnie zabezpieczony przed skutkami zwarć.
9. Obwody instalacji dźwigowej powinny być zabezpieczone zgodnie z przepisami ochrony przeciwporażeniowej i za pomocą łączników różnicowoprądowych.
10. Tablica wstępna dźwigu i tablica bezpiecznikowa mogą znajdować się w jednej szafce bezpiecznikowej.
11. Tablicę wstępną oraz tablicę bezpiecznikową najlepiej wyposażyć w bezpieczniki samoczynne serii BS.

wentylacja maszynowni
zapewniająca skuteczne
przewietrzanie
(położenie przykładowe)

2xØ150 (rura PCV) na przewody
zasilania dźwigu na wysokościach
1,0 i 1,3 m nad posadzką maszynowni

min. 1200

870

Agregat
hydrauliczny

600

700

340

300

900
2000

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

miejsce wyprowadzenia zasilania
dźwigu z zapasem ~ 3 m przewodów

min. 1600

304

500

600

700

300

900
2000

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

próg przeciwolejowy
o wysokości min. 60 mm

T

T

T

T

T

T

T

T

T

T

T

T

T

T

T

T

T

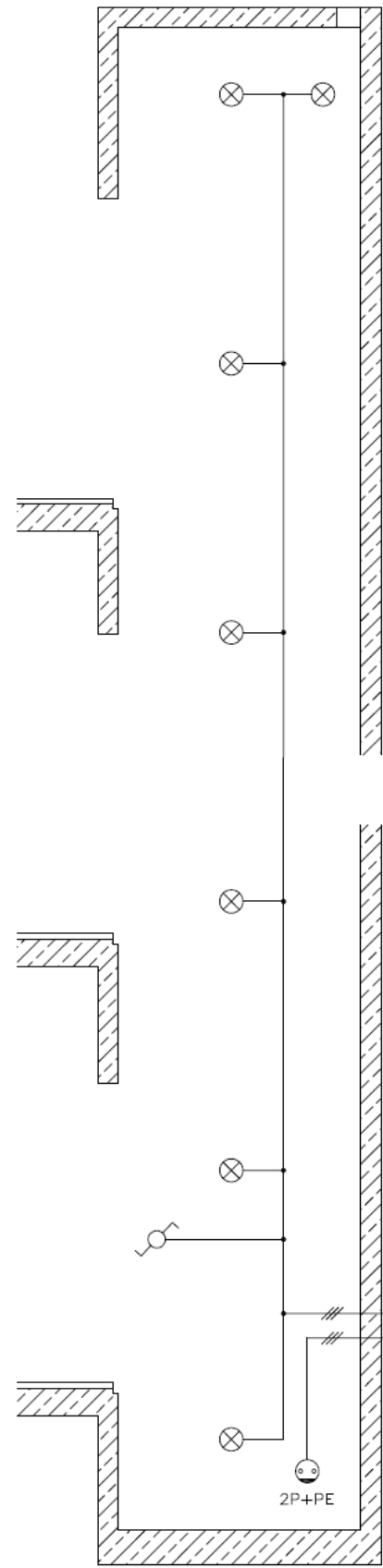
T

T

T

T

T



z maszynowni