

DŹWIGI HYDRAULICZNE

WYTYCZNE DLA INWESTORA

1. SZYB ORAZ MASZYNOWNIA

- 1.1. Szyb należy zaprojektować w stanie na gotowo o wymiarach tak jak przedstawia rysunek. W wymiarach otworów pod drzwi przystankowe uwzględniony jest luz montażowy.
- 1.2. Szyb i maszynownia muszą być wykonane z materiałów niepalnych i niepylnych. Ściany szybu muszą być gładkie, bez uskoków i pomalowane farbą niepylącą. Jeśli mocowanie wsporników prowadnic przewidziane jest na kołki rozporowe, szyb musi być wykonany z żelbetu lub wzmocniony wieńcami żelbetowymi (co ~1500 mm) o wysokości przynajmniej 150 mm.
- 1.3. W szybie oraz maszynowni nie mogą być umieszczone przewody kominowe, elektryczne oraz inne instalacje nie należące do dźwigu.
- 1.4. Rzeczywiste wymiary szybu powinny być co najwyżej o 20 mm większe od podanych na rysunkach (dotyczy to odchyłów od pionu na każdej ze ścian).
- 1.5. Dojście do maszynowni z pomieszczeń ogólnodostępnych musi być bezpośrednie, łatwe i bezpieczne. Minimalny wymiar drzwi 800 x 2000 mm. Drzwi powinny być otwierane na zewnątrz maszynowni oraz posiadać zamki zamykane na klucz i otwierać się z wnętrza pomieszczenia bez użycia klucza. Drzwi muszą spełniać wymagania przeciwpożarowe.
- 1.6. Temperatura w szybie i maszynowni musi być utrzymywana w granicach +5°C – +40°C. Do ewentualnego ogrzewania szybu i maszynowni nie wolno stosować ogrzewania wodnego lub parowego.
- 1.7. Zarówno w szybie jak i w maszynowni należy przewidzieć otwory wentylacyjne wyprowadzone bezpośrednio na zewnątrz budynku o powierzchni równej przynajmniej 1% przekroju poprzecznego szybu/maszynowni lecz nie mniej niż 0,02 m².
- 1.8. W maszynowni musi być przewidziana tablica z wyłącznikami głównymi dźwigu, wyłącznikami ochronnymi obwodów światła w maszynowni, szybie i kabinie, a także jedno gniazdo wtykowe do światła przenośnego.
- 1.9. W celu zabezpieczenia przed ewentualnymi wyciekami oleju należy wykonać w maszynowni posadzkę olejoodporną i próg o wysokości 10 cm.

2. PODSZYBIE

- 2.1. Podszycie musi być olejo- i wodoodporne np. pomalowane farbą chlorokauczkową.
- 2.2. Drabinkę do podszycia zgodną z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. wykonuje firma budowlana w porozumieniu z montażystami
- 2.3. W podszyciu musi być zainstalowane gniazdo wtykowe.

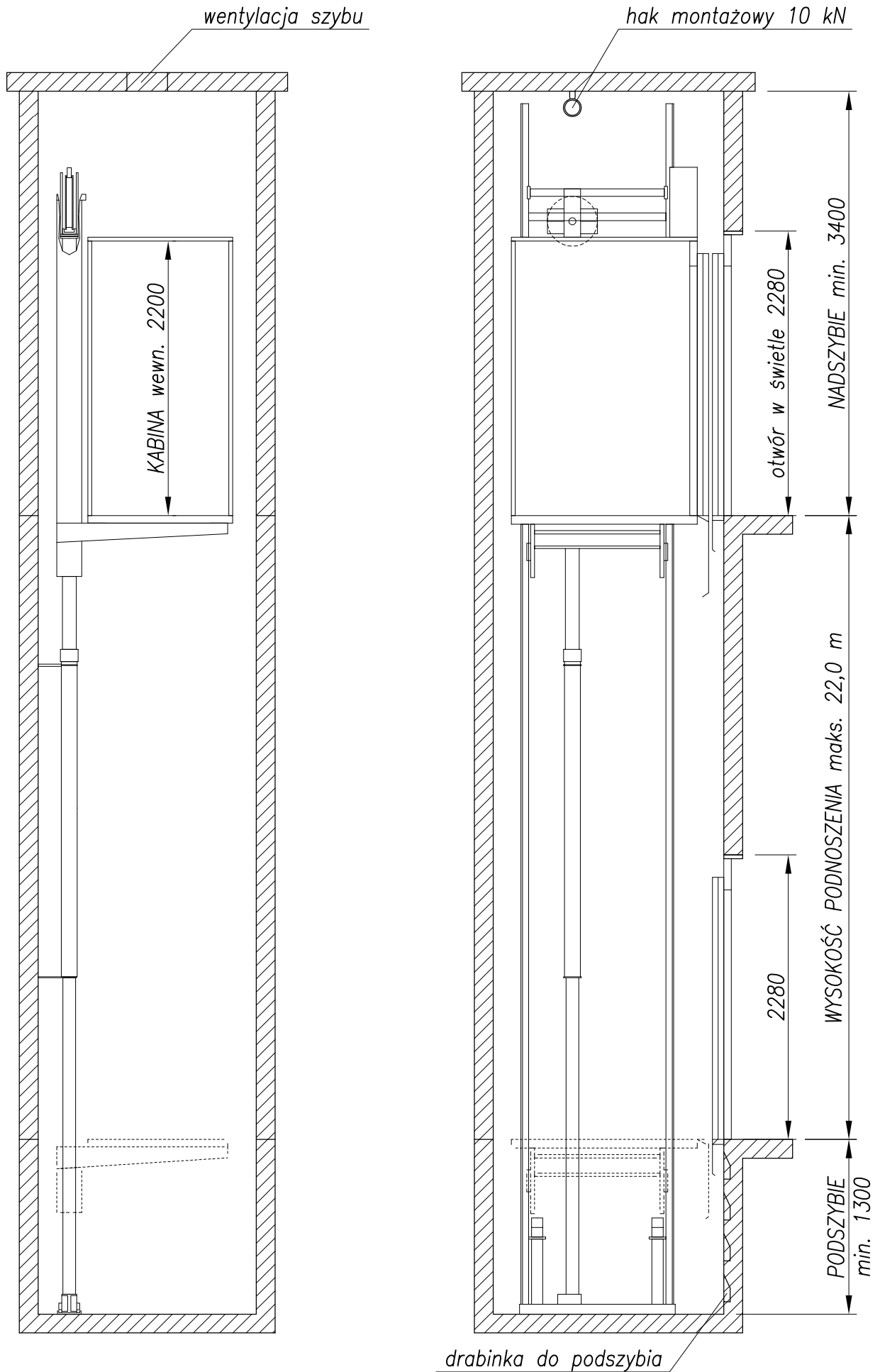
3. OŚWIETLENIE

- 3.1. W szybie musi być przewidziane oświetlenie rozmieszczone 0,5 m od najniższego i najwyższego punktu szybu oraz pomiędzy nimi przynajmniej jeden punkt świetlny co 2 m (w tym przypadku lampy kanałowe powinny być umieszczone na tylnej ścianie 15 – 20 cm od ściany na której montowany będzie siłownik).
- 3.2. Oświetlenie elektryczne musi mieć natężenie nie mniejsze niż 50 luksów w odległości 1 m nad dachem kabiny.
- 3.3. W maszynowni musi być przewidziane oświetlenie stałe o natężeniu >200 luksów na poziomie posadzki i jedno gniazdo wtykowe dla światła przenośnego. Wyłącznik musi być umieszczony w bezpośrednim otoczeniu wejścia od strony zamknięcia drzwi.
- 3.4. Korytarze i schody wejściowe do maszynowni muszą być oświetlone, a przy schodach musi znajdować się również poręcz.

ZAMAWIAJĄCY JEST ODPOWIEDZIALNY ZA ZACHOWANIE ZGODNOŚCI
WYKONANYCH PRAC BUDOWLANYCH Z ODPOWIEDNIMI PRZEPISAMI.

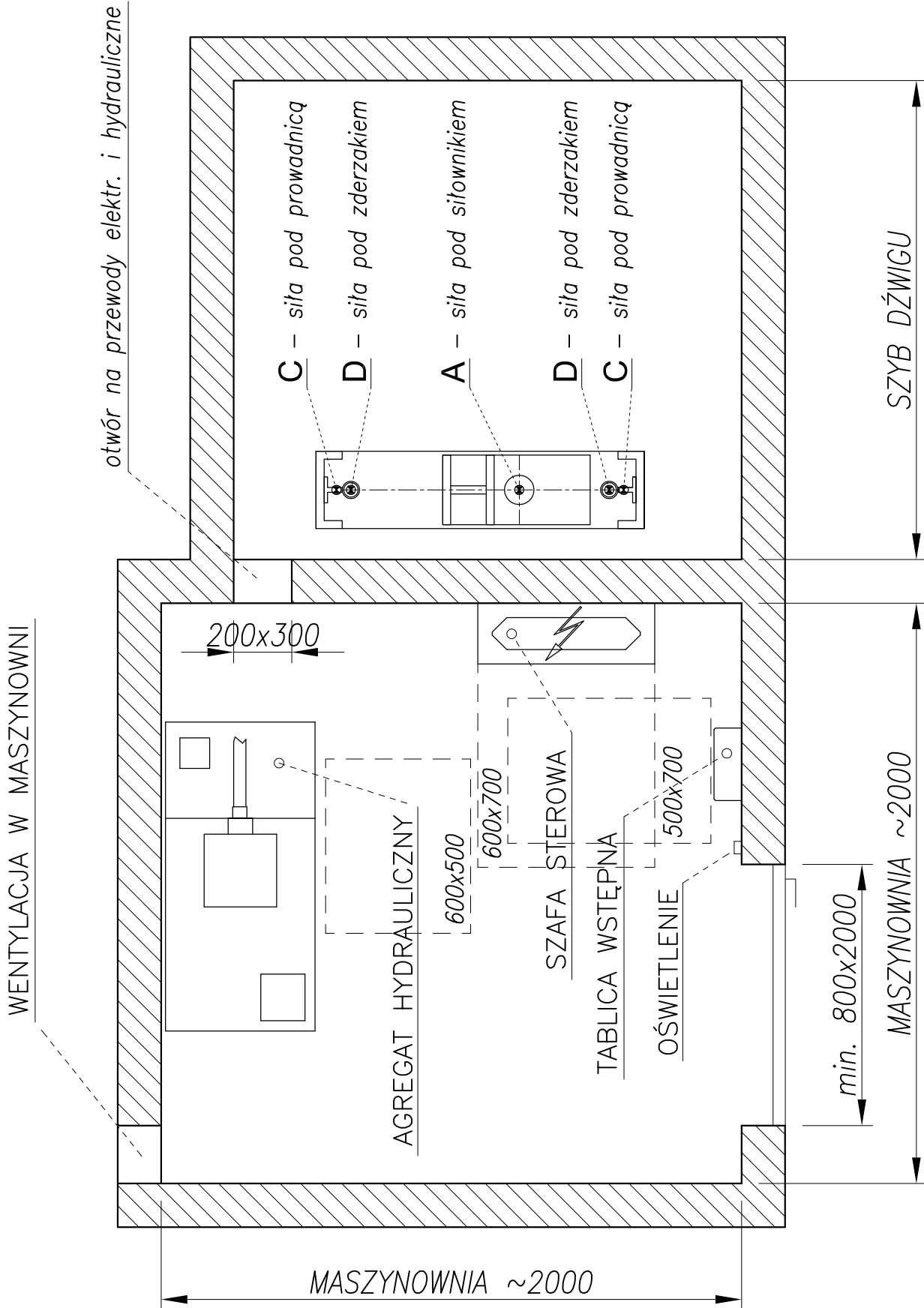
DŹWIG HYDRAULICZNY

PRZEKROJE PIONOWE PRZEZ SZYB



DŹWIG HYDRAULICZNY

PRZYKŁADOWA MASZYNOWNIA



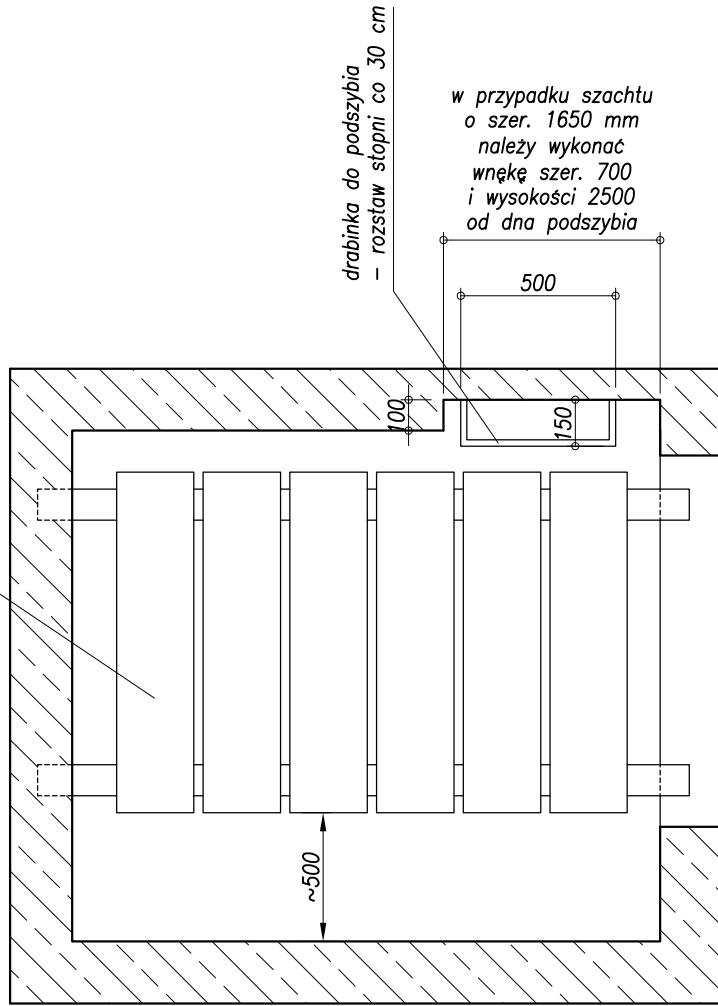
DŹWIGI HYDRAULICZNE

SZCZEGÓŁY

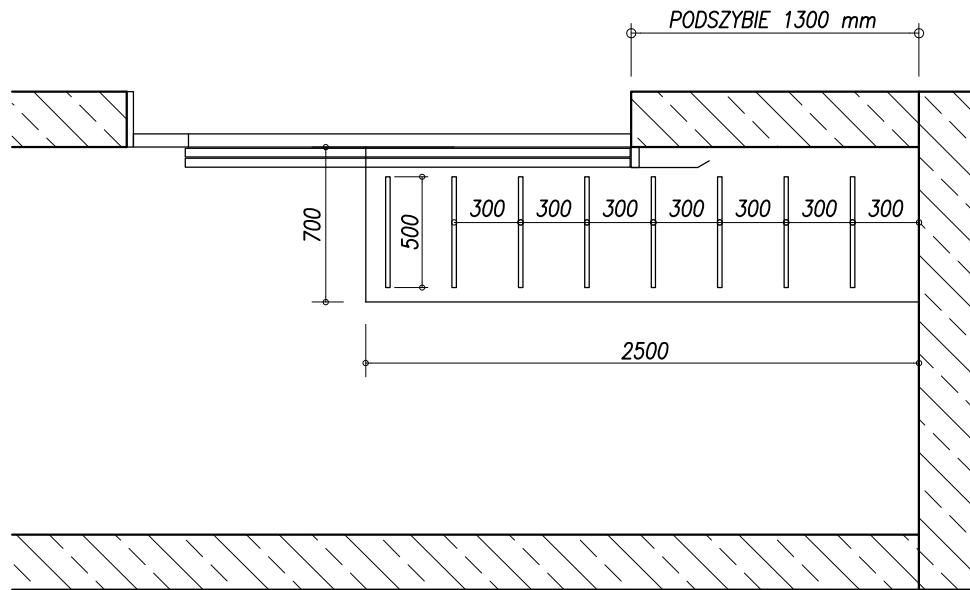
SCHEMAT ROZMIESZCZENIA PODESTÓW MONTAŻOWYCH ORAZ DRABINKI DO PODSZYBIA

Podest montażowy na najniższym przystanku należy umieścić 1 m powyżej poziomu posadzki (od strony otworu drzwi belki podestu podeprzec dodatkową belką poprzeczną), natomiast na pozostałych kondygnacjach pomosty umieszczać 30 cm poniżej poziomów posadzek.

Podest musi wytrzymać nacisk 300 daN/m



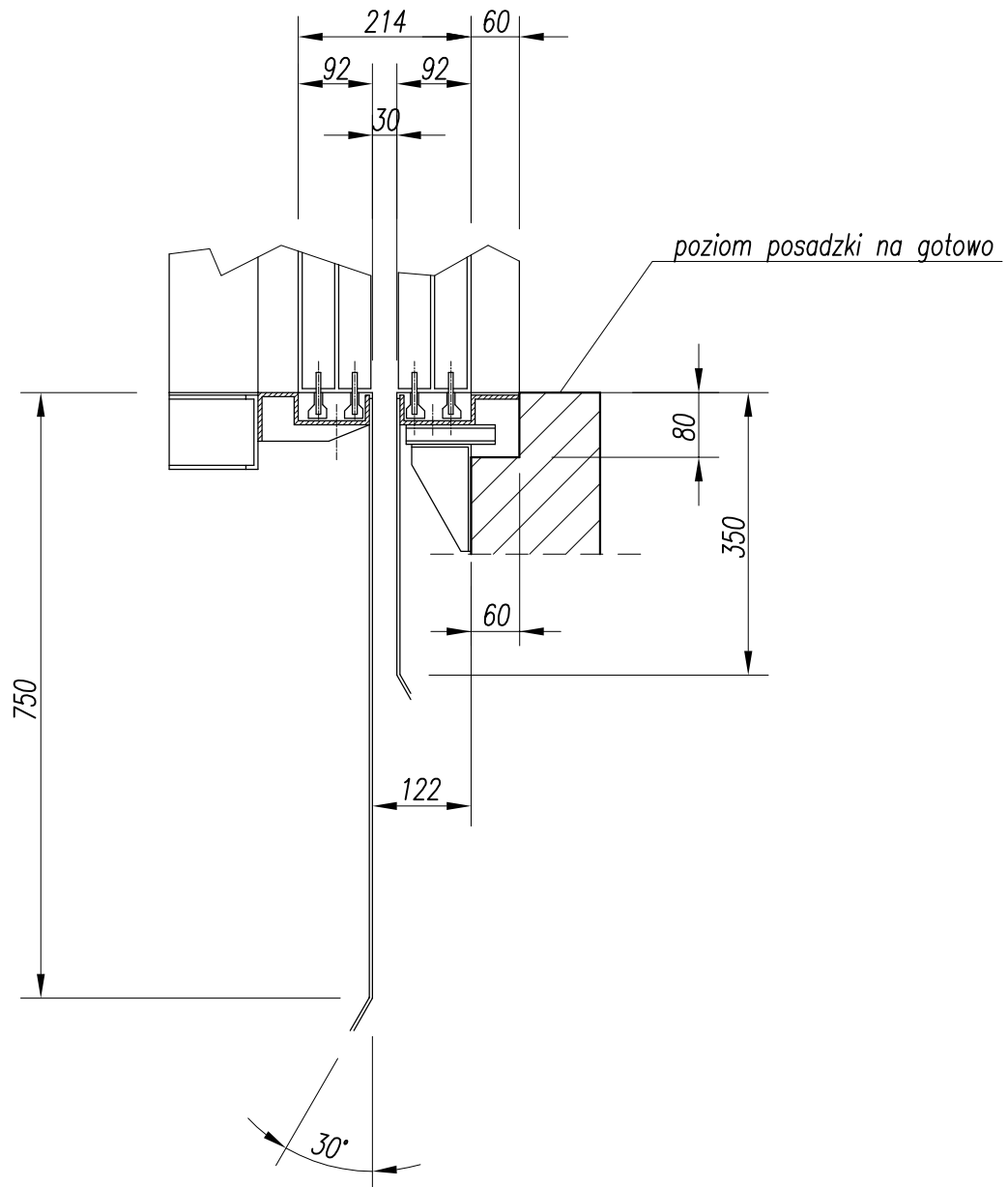
w przypadku szachtu o szer. 1650 mm należy wykonać wnękę szer. 700 i wysokości 2500 od dna podszycia



DŹWIGI HYDRAULICZNE

SZCZEGÓŁY

SZCZEGÓŁ PROGU DRZWI PRZYSTANKOWYCH



SZCZEGÓŁ HAKA MONTAŻOWEGO NAD SIŁOWNIKIEM (dopuszczalne są inne równoważne rozwiązania)

